

Rørfrysning - et alternativ til afspærring af rør

Rørfrysning kan anvendes som alternativ afspærring, f. eks ved udskiftning af defekt ventil, armatur eller rørstykke, indsvejsning af T-stykke eller andet fittings, udvidelse af røranlæg, afspærringsprop i forbindelse med trykprøvning samt mange andre former for installations arbejde.

Vi foretager rørfrysning på stort set alle former for flydende medier, vand, gylle, olie, fedt, benzin, sprit, glykol, fugtig jord, mælk, øl, freon, m.m. fl.

Rørfrysning kan udføres på både vandrette og lodrette rør, på glatte rørstykker, i T-stykker, bøjninger, påsvejste studse m.m. Der er i teorien ingen begrænsninger i rørstørrelse.

Rørfrysning op til 20" (508 mm.) indgår i vores normale rutine I England er der frosset 60" rør.



Der er stort set ingen begrænsninger for tryk på mediet. Vi har udført rørfrysning som "prop" i forbindelse med trykprøvning med 360 Bar.

Temperatur på mediet skal være "så lav som muligt" - høj temperatur (f.eks. 60°C) vil betyde væsentlig højere forbrug af kølemiddel end hvis "starttemperaturen" er f.eks. 30°C. Der må ligeledes kun være "begrænset" flow på mediet, afhængig af rør dimension.

Rørfrysning kan foretages på alle former for metalliske rør - sort stål, rust faste rør, CU rør, Alu, m.fl., samt visse former for plast- og PVC rør. Der er ingen form for strukturændring i materialet efter endt frysning og optøning.

Dansk Gasteknik udfører rørfrysning i hele Danmark, Norden samt på offshore installationer. Vi udfører rørfrysning som en fast implementeret rutine på Mærsk offshore anlæg i Nordsøen.



Yderligere oplysninger, prisoverslag for konkret opgave m.m. ved henvendelse på tlf. +45 25 66 20 40 eller cp@danskasteknik.dk